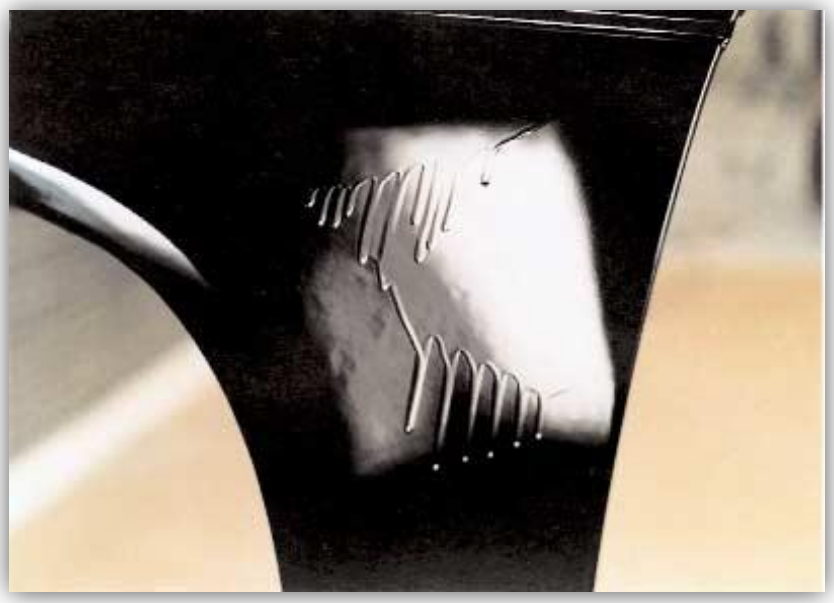
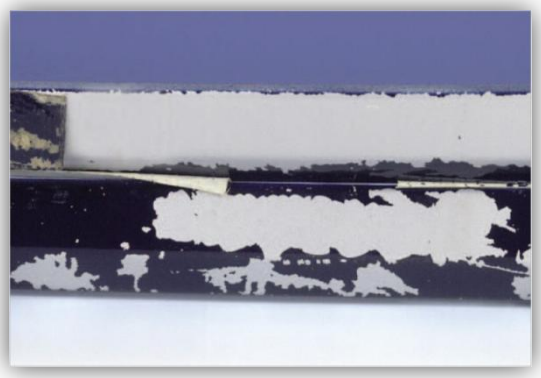
2015





ДЕФЕКТЫ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

ЦАРАПИНЫ ОТ ШЛИФОВКИ
(sanding marks; sand scratches)

ОПИСАНИЕ:
Царапины от абразивной обработки, видимые на поверхности отделочного покрытия.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Неправильный выбор градации абразивного материала
- Размер абразивного зерна не соответствует параметрам, заявленным производителем
- Использование слишком агрессивного очистителя поверхности
- Плохое отверждение лакокрасочного покрытия
- Слишком тонкий слой отделочного покрытия
- Загрязнение абразивного материала и шлифуемой поверхности
- Неправильный выбор шлифовального инструмента

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Соблюдение рекомендаций по использованию абразивного материала
- Использовать абразивные материалы сертифицированного поставщика
- Использовать систему пылеудаления при обработке поверхности
- Использовать рекомендованный шлифовальный инструмент
- Наносить лакокрасочные материалы в соответствии с документацией
- Убедиться в том, что покрытие хорошо высушено
- Для контроля качества шлифовальных работ использовать проявочное покрытие

УСТРАНЕНИЕ:

- Незначительные дефекты покрытия устранить полировкой
- Или дополнительно высушить покрытие, шлифовать, перекрасить
- Для достижения наилучших результатов необходимо использовать 2К грунт

ШАГРЕНЬ
(orange peel; poor flow; texture)

ОПИСАНИЕ:
Отделочное покрытие имеет ярко выраженную фактуру поверхности.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Вязкость лкм не соответствует документации
- Использован несоответствующий условиям активатор и растворитель
- Настройки окрасочного пистолета не соответствуют рекомендациям
- Неверная техника нанесения: расстояние до поверхности слишком большое
- Межслойная выдержка не соответствует рекомендованной
- На окрашиваемой поверхности осталась шагрень

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Контролировать рабочую вязкость лакокрасочного материала
- Строго следовать рекомендациям производителя при смешении компонентов лкм
- Перед окраской проверить настройки оборудования
- Использовать рекомендованное окрасочное оборудование для данного типа лкм
- Наносить лакокрасочные материалы в соответствии с документацией
- Тщательно шлифовать окрашиваемую поверхность
- Использовать рекомендованную градацию абразива

УСТРАНЕНИЕ:

- Незначительные дефекты покрытия устранить полировкой
- Или дополнительно высушить покрытие, шлифовать, перекрасить

РАСТРЕСКИВАНИЕ
(cracking; spitting)

ОПИСАНИЕ:
Глубокие трещины различной длины и ширины в отделочном покрытии, неравномерно расположенные на поверхности.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Отделочное покрытие нанесено слишком толсто
- Вновь проступившие трещины не были полностью удалены при шлифовке
- 2К материалы нанесены на термопластичное или недостаточно отвержденное покрытие
- Плохо перемешанные компоненты или слишком много отвердителя
- Длительное воздействие солнечного света, влаги, экстремального изменения температуры
- Разрушение подложки растворителем из нанесенного материала

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Использовать лкм в строгом соответствии с технической документацией
- Тщательно перемешивать компоненты, использовать рекомендованные добавки
- Перед началом работ сделать сольвент-тест поверхности
- Наносить лакокрасочные материалы в соответствии с документацией
- Тщательно шлифовать окрашиваемую поверхность
- Соблюдать рекомендованные параметры сушки
- Использовать 2К материалы для получения стойкого и долговечного покрытия

УСТРАНЕНИЕ:

- Полностью удалить дефектное покрытие
- Восстановить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

ОКОНТУРИВАНИЕ
(edge mapping; edge ringing)

ОПИСАНИЕ:
Набухание кромок, хорошо видимое на отделочном покрытии.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Растворитель отделочного покрытия проникает в чувствительные к нему подложки, вызывая сморщивание и подъем кромки прошлифованного участка
- Ошибки в процессе шлифования
- 2К материалы нанесены на термопластичное или недостаточно отвержденное покрытие
- Неверный выбор продукта, особенно 1К, шпатлевка, а также грунт-наполнитель неправильно смешаны или не отвердели.
- Ошибки в процессе шлифования.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Перед началом работ сделать сольвент-тест поверхности
- Наносить шпатлевку только на голый металл или эпоксидный грунт
- Соблюдать рекомендуемые значения зернистости абразивных материалов
- Избегать прошлифовки грунта-изолятора до термопластичного покрытия
- Не наносить толстые слои наполнителя
- Увеличить время межслойной выдержки
- Использовать водоразбавимый грунт

УСТРАНЕНИЕ:

- Изолировать дефектное покрытие, использовать 2К материалы, хорошо высушить
- Полностью удалить дефектное покрытие
- Восстановить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

СМОРЩИВАНИЕ 1
(lifting; raising)

ОПИСАНИЕ:
Разрушение старого покрытия, сморщивание пленки лкп.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Растворитель проникает в чувствительные к нему подложки, вызывая сморщивание и подъем старого покрытия
- Перекрашиваемое покрытие имеет недостаточную толщину
- 2К материалы нанесены на термопластичное или недостаточно отвержденное покрытие
- Превышено время межслойной выдержки
- Ошибки в процессе шлифования

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Перед началом работ сделать сольвент-тест поверхности
- Избегать локального грунтования поверхности
- Соблюдать рекомендуемые значения зернистости абразивных материалов
- Избегать прошлифовки грунта-изолятора до термопластичного покрытия
- Не наносить толстые слои наполнителя
- Увеличить время межслойной выдержки
- Избегать нанесения 2К материалов на 1К материалы воздушной сушки
- Использовать водоразбавимый грунт

УСТРАНЕНИЕ:

- Полностью удалить дефектное покрытие
- Восстановить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

СМОРЩИВАНИЕ 2
(wrinkling; shriveling)

ОПИСАНИЕ:
На поверхности отделочного покрытия образуются борозды или гребни, напоминающие кожу чернослива.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Растворитель отделочного покрытия проникает в чувствительные к нему подложки, вызывая сморщивание покрытия
- Окраска производилась во влажных условиях при повышенной температуре
- Неверный выбор растворителя
- Несоблюдение рекомендованных выдержек
- Давление распыления слишком низкое

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Перед началом работ сделать сольвент-тест поверхности
- Избегать локального грунтования поверхности
- Не наносить толстые слои наполнителя
- Использовать рекомендованные добавки и растворители для экстремальных условий
- При окраске учитывайте климатические и температурные условия
- Увеличить время межслойной выдержки

УСТРАНЕНИЕ:

- Полностью удалить дефектное покрытие
- Восстановить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

ПРОСАЧИВАНИЕ ПЕРОКСИДА
(discoloration; staining; plastic bleed-through)

ОПИСАНИЕ:
Обесцвечивание отделочного покрытия в зоне ремонта с использованием полиэфирных шпатлевок.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Избыточное количество пероксидного отвердителя в полиэфирных материалах
- Неравномерное перемешивание компонетов
- Грунт, отделочное покрытие нанесено на не полностью высохшую шпатлевку
- Зашпатлеванная зона не загрунтована полностью
- Давление распыления слишком низкое

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Соблюдать пропорции смешения, использовать весы или дозатор
- Тщательно перемешать компоненты
- Соблюдать рекомендованные параметры сушки шпатлевки
- Грунт или отделочное покрытие наносить полумокрым слоем, соблюдая межслойные выдержки
- Зашпатлеванная зона ремонта должна быть полностью загрунтована, особенно при окраске белыми и светлыми цветами
- Использовать 2К эпоксидный грунт на сомнительных подложках, чтобы добиться максимально хорошего результата

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить обесцвеченные участки покрытия
- Восстановить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

НЕУКРЫВИСТОСТЬ
(Poor Hiding, Poor Coverage, Translucent)

ОПИСАНИЕ:
Оригинальное покрытие или грунт просвечиваются сквозь отделочный слой.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Плохо перемешены компоненты эмали
- Несоответствующее количество слоев эмали
- Субстрат неоднородный по цвету
- Оттенок подслоя не соответствует цветовой группе эмали
- Несоответствующий разбавитель эмали
- Уменьшение толщины пленки эмали в результате полировки
- Недостаточное освещение в рабочей зоне

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Тщательно перемешать компоненты эмали
- Соблюдать пропорции смешения компонентов
- Контролировать вязкость материала
- Использовать рекомендованный разбавитель
- Использовать грунт рекомендованного цвета
- Проверить установки окрасочного оборудования

УСТРАНЕНИЕ:

- Полностью высушить лкп
- Перекрасить покрытие в соответствии с рекомендациями производителя

СЛЕД ОТ СКОТЧ-ЛЕНТЫ
(tape tracking, tracks)

ОПИСАНИЕ:
Тисненая полоса или текстура в слое высушенного отделочного покрытия после использования клейкой ленты

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Финишное покрытие плохо отвердело, остаточный растворитель попадая под скотч скапливается и растворяет покрытие
- Используемый скотч не рекомендован для многоцветной окраски

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Тщательно высушить финишное покрытие
- Использовать рекомендованные материалы
- Удалять маскирующую ленту как можно быстрее после нанесения многоцветного покрытия
- Перед окраской провести скотч-тест на стойкость покрытия

УСТРАНЕНИЕ:

- Отполировать дефектный участок

ПЛОХОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ
(soft film; slow dry)

ОПИСАНИЕ:

После сушки отделочное покрытие остается мягким на ощупь продолжительное время

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- нарушены технологические параметры нанесения лкм
- Нарушены пропорции смешения 2К материалов
- Срок годности активатора для 2К материала истек
- Температурный режим, вентиляция в рабочей зоне не соответствуют рекомендованным параметрам
- Несовместимость лакокрасочных материалов

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Соблюдать режимы окраски и сушки
- Использовать рекомендованный активатор / растворитель, соблюдать пропорции смешивания
- Использовать рекомендованные материалы и системы ремонта

УСТРАНЕНИЕ:

- Повторно высушить покрытие
- Удалить плохо отвержденное покрытие, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

ВОДЯНЫЕ МЕТКИ
(water spotting, water marking)

ОПИСАНИЕ:
Контура с выпуклыми краями или белесые пятна повторяющие форму капель, видимые на финишном покрытии

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Покрытие не было полностью высушено
- Мойка автомобиля под прямыми солнечными лучами

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Не допускать контакта не полностью высушенного покрытия с водой
- Не производить мойку автомобиля под прямыми солнечными лучами

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить пятна водно-спиртовым очистителем, отполировать или перекрасить

КРАТЕР
(air entrapment, craters)

ОПИСАНИЕ:
Небольшой кратер похожий на отверстие в или на пленке финишного покрытия, имеющий различную глубину проникновения и диаметр.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Воздушные пузыри образовавшиеся в пленке лакокрасочного материала в процессе пневматического распыления
- Техника нанесения, регулировки оборудования, вязкость материала
- Чрезмерная толщина пленки финишного покрытия

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Адаптировать технику нанесения, контролировать параметры регулировки оборудования
- Соблюдать рекомендации производителя лакокрасочных материалов

УСТРАНЕНИЕ:

- Шлифовать поверхность, восстановить блеск полировкой
- Шлифовать, перекрасить

КРАТЕР
(fisheye, cratering, silicone contamination)

ОПИСАНИЕ:
Углубления округлой формы с поднятыми краями в виде воронки, различаются размером и степенью проникновения в слое лакокрасочного покрытия

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Окрашиваемая поверхность загрязнена воском, маслом, пылью и т.д.
- Воздух в пневматической магистрали не соответствует требуемым параметрам
- Применение силикон содержащих аэрозолей и полиролей в кузовном участке
- Защитные крема, ворс от салфеток, частицы фильтрующих элементов в окрасочной камере
- Общее состояние чистоты производственного помещения
- Промывочный растворитель, тара для смешения лакокрасочных материалов

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Адаптировать технику нанесения, контролировать параметры регулировки оборудования
- Соблюдать рекомендации производителя лакокрасочных материалов

УСТРАНЕНИЕ:

- Как **временная мера**, непосредственно в процессе окраски - использовать антикратерную добавку
- Тщательно очистить поверхность, шлифовать, перекрасить

ВСКИПАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЯ
(solvent popping, boiling, silicone contamination)

ОПИСАНИЕ:
Вскипание растворителя в форме пузырей или микро проколов на поверхности лкп

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Остаточный растворитель «запертый» в лкп в результате быстрого формирования поверхностной пленки
- Неправильно подобранные растворители для условий покраски
- Несоответствие скорости воздушного потока в оск
- Чрезмерная толщина пленки покрытия
- Ускоренная сушка, не соблюдены параметры межслойных выдержек

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

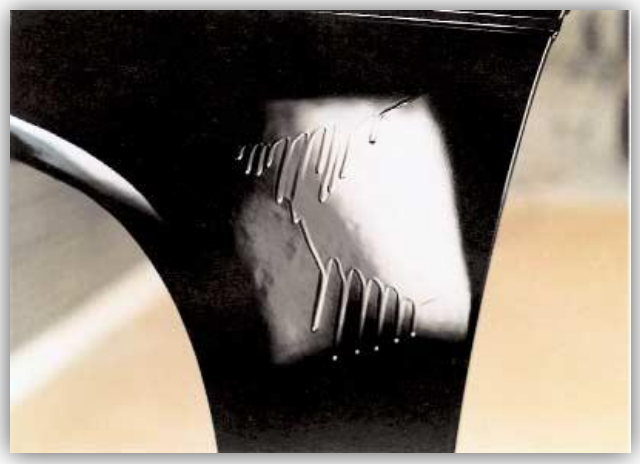
- Использовать рекомендованный растворитель / активатор в соответствии с режимами окраски
- Не превышать рекомендованную толщину слоя лкп
- Проводить контроль окрасочного оборудования на соответствие заявленным параметрам

УСТРАНЕНИЕ:

- Незначительные повреждения шлифовать, полировать
- Глубокопроникающие повреждения шлифовать, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

ВАЖНО ! Провести визуальный контроль поверхности. Убедиться в отсутствии дефекта.

ПОДТЕКИ
(runs; sags; signatures)



ОПИСАНИЕ:
Локальное утолщение пленки лкп в форме подтеков

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Вязкость материала не соответствует технической документации
- Использован не рекомендованный растворитель
- Превышена рекомендованная толщина слоя покрытия
- Нарушена межслойная выдержка
- Расстояние между краскопультом и окрашиваемой поверхностью слишком мало
- Скорость ведения краскопульта слишком мала
- Ненадлежащие настройки краскопульта / несбалансированная форма факела
- Слишком низкая температура лкм или окрашиваемой поверхности

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Использовать растворитель в соответствии с рекомендациями производителя
- Соблюдать межслойные выдержки и толщину слоя лкм
- Перед окраской проверить краскопульт на исправность
- Адаптировать температуру лкм к условиям покраски

УСТРАНЕНИЕ:

- Шлифовать дефектный участок, отполировать.
- Шлифовать дефектный участок, перекрасить

СОРНОСТЬ
(dust contamination; dirt in finish)

ОПИСАНИЕ:
Инородные включения, хорошо видимые в отвердевшей пленке финишного покрытия.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Плохая очистка окрашиваемой поверхности
- Грязный окрасочный пистолет
- Спецодежда, не предназначенная для проведения окрасочных работ
- Общая загрязненность места проведения окрасочных работ
- Недостаточная фильтрация лакокрасочного материала
- Статический заряд на окрашиваемой детали
- Недостаточная очистка сжатого воздуха
- Маскирующие материалы низкого качества

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Тщательно обеспыливать окрашиваемую поверхность
- Поддерживать чистоту на рабочем месте
- Тщательно фильтровать лакокрасочный материал
- Использовать специальную одежду для окрасочных работ

УСТРАНЕНИЕ:

- По возможности отполировать
- При невозможности полировки, шлифовать дефектную поверхность и перекрасить в соответствии с рекомендациями

РАЗНОТОН
(color mismatch; off shade; off color)

ОПИСАНИЕ:
Оригинальная и ремонтная деталь имеют заметную разницу в цвете при одинаковых условиях освещения

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Неправильный выбор оттенка ремонтной формулы
- Неправильные установки краскопульта
- Давление сжатого воздуха, техника нанесения
- Недостаточно тщательное перемешивание материала
- Неточное смешивание цветовой формулы
- Неправильно изготовленные тест-образцы для выбора ремонтной формулы

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

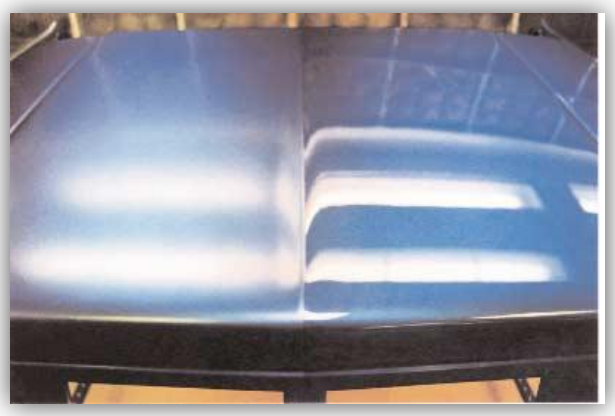
- Выбрать правильный оттенок, производя сравнение с очищенной и подготовленной поверхностью автомобиля
- Проверить настройки окрасочного пистолета и давление сжатого воздуха
- Проверить цветовое совпадение, сделав тест-напыл
- Тщательно перемешать компоненты краски

УСТРАНЕНИЕ:

- Шлифовать поверхность, выполнить цветоподбор, перекрасить в соответствии с рекомендациями

ПОТЕРЯ БЛЕСКА

(loss of gloss, dieback, matting; weathering)



ОПИСАНИЕ:

Потеря блеска пленки лкп в результате внешнего или внутреннего воздействия

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Превышена толщина слоя финишного покрытия
- Нарушена межслойная выдержка
- Недостаточная толщина пленки финишного покрытия
- Финишное покрытие нанесено на плохо просушенный грунт
- Воздействие УФ - излучения
- Использование низкокачественных растворителей
- Недостаточная вентиляция в окрасочной камере
- Чувствительные к растворителю покрытия плохо изолированы

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Регулярно использовать полировальные составы для защиты лакокрасочного покрытия
- Применять рекомендованные растворители
- Соблюдать технологические параметры при нанесении финишного покрытия

УСТРАНЕНИЕ:

- Восстановить блеск покрытия полировкой
- При невозможности полировки, шлифовать поверхность, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

ГОЛОГРАММА
(polish marks)

ОПИСАНИЕ:
Возникновение областей, покрытых микроцарапинами, в особенности на темных цветах.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Повторное возникновение царапин, как результат нарушения технологии полировки
- На финишном этапе использована грубая полировальная салфетка
- Недостаточное освещение в рабочей зоне

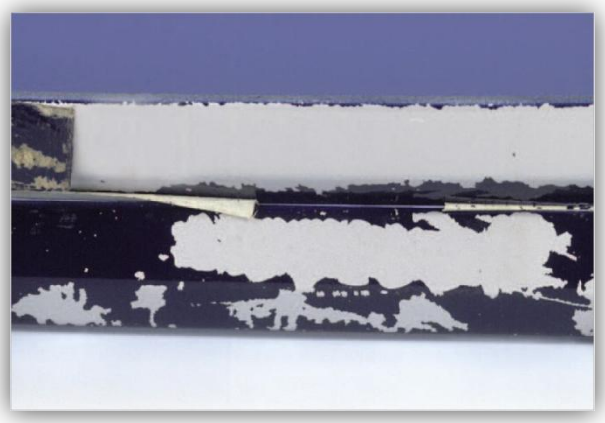
ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Строго придерживаться технологии полировки, использовать рекомендованные производителем материалы
- Рекомендуется использовать эксцентриковые полировальные машины

УСТРАНЕНИЕ:

- Повторно отполировать по рекомендованной производителем технологии

ПЛОХАЯ АДГЕЗИЯ
(poor adhesion; peeling; delamination)



ОПИСАНИЕ:
Отслаивание пленки лкп от подложки или нарушение внутренней целостности пленки (отсутствие когезии).

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Загрязнение подложки
- Базовое покрытие нанесен слишком толсто
- Нарушение технологии нанесения, неподходящие условия в процессе окраски
- Несовместимость лкм с определенными подложками (алюминий, оцинкованная сталь, пластик)
- Не использовался усилитель адгезии
- Слишком сухое напыление базового покрытия
- Превышено время межслойной выдержки
- Неверный выбор растворителя
- Не соблюдается температурный режим в окрасочной камере

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Производить тщательную очистку поверхности
- Использовать рекомендованные разбавители / активаторы
- Использовать рекомендованный праймер / усилитель адгезии
- Соблюдать технологические параметры нанесения лкм, межслойные выдержки

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить отслаивающуюся пленку лкп, шлифовать и перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

ИЗМЕНЕНИЕ ЦВЕТА
(bleeding, discoloration)

ОПИСАНИЕ:
Просачивание нижележащих слоев предыдущего покрытия в новое.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Растворитель, содержащийся в новом отделочном покрытии взаимодействует с пигментами предыдущего слоя, позволяя им просачиваться наружу и обесцвечивать покрытие

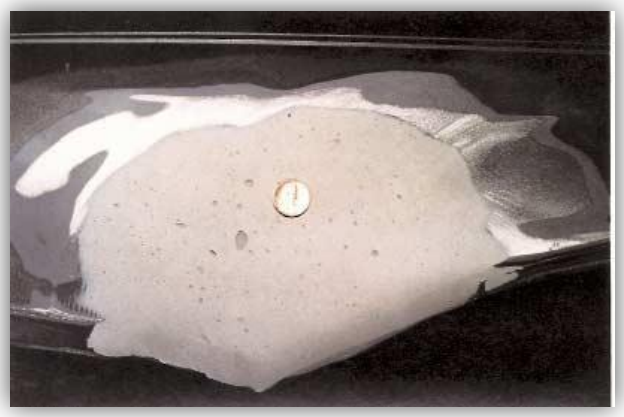
ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Идентифицировать подложку, сделать сольвент-тест на стойкость к растворителю, выбрать гарантированную схему ремонта

УСТРАНЕНИЕ:

- Шлифовать поверхность, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

ПРОКОЛЫ ЛКП
(pinholling, pitting, pock marks)



ОПИСАНИЕ:
Крошечные отверстия или группы отверстий в отделочном покрытии, грунте, шпатлевке.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Воздух или пузырьки газа попадают в шпатлевку, грунт во время смешивания или нанесения, при последующем шлифовании материала пузырьки открываются, приводя к образованию пор
- Активированный и перемешанный грунт недостаточно выдержан перед нанесением
- В процессе ремонта нанесены слишком толстые слои материала
- Не соблюдены пропорции смешения активатора (слишком много)

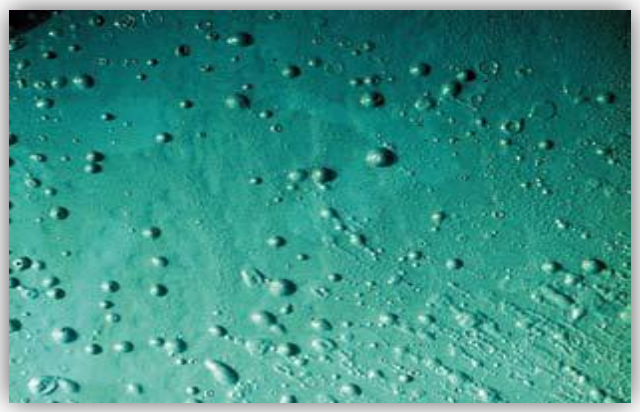
ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Использовать рекомендованную технику смешения шпатлевки
- Соблюдать рекомендации производителя по приготовлению и нанесению лкм
- Использовать рекомендованную технику грунтования

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить дефектный участок, перекрасить согласно рекомендациям производителя

ОБРАЗОВАНИЕ ПУЗЫРЬКОВ
(blistering, salt bubbles, bumps; pimples)



ОПИСАНИЕ:
Вздутия на лакокрасочном покрытии по форме напоминающие пузырьки, бугорки. Могут возникать по прошествии нескольких месяцев после покраски, как правило, заполнены мутной жидкостью.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Плохая очистка поверхности, солевые загрязнения не были полностью удалены
- После влажной шлифовки поверхность не была полностью высушена
- Не соблюдены рекомендации производителя при нанесении лкм, превышена толщина лакокрасочного покрытия
- Недостаточная очистка сжатого воздуха
- Повышенная влажность воздуха в рабочей зоне
- Использование растворителя низкого качества

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Тщательно очистить поверхность, используя рекомендованные материалы и процедуры
- Регулярно проверять воздушную магистраль, следить за состоянием фильтров
- Использовать рекомендованные лакокрасочные материалы
- Соблюдать рекомендованные параметры нанесения лкм
- Использовать рекомендованные средства защиты (перчатки)

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить дефектный участок, тщательно очистить, перекрасить согласно рекомендациям производителя

ЯБЛОЧНОСТЬ
(clouding, mottling , floating)

ОПИСАНИЕ:
Неравномерность распределения эффектных частиц в 2-стадийных покрытиях

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Неисправность окрасочного оборудования, несоответствующие параметры нанесения
- Неправильная техника нанесения, некорректное использование выравнивающих слоев
- Вязкость материала не соответствует рекомендованной производителем
- Использование не рекомендованного разбавителя
- Температурный режим не соответствует рекомендованному

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Перед нанесением лкм проверить окрасочное оборудование на работоспособность, при необходимости произвести регулировку
- Использовать только рекомендованные разбавители
- Контролировать температурный режим в рабочей зоне

УСТРАНЕНИЕ:

- Шлифовать дефектный участок, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя

КОРРОЗИЯ
(rust, corrosion, staining)

ОПИСАНИЕ:
Физико-химическое взаимодействие металлического субстрата и среды, приводящее к ухудшению эксплуатационных свойств покрытия, потере товарного вида.

ПРИЧИНЫ ДЕФЕКТА:

- Непосредственный контакт влаги с нижележащими слоями покрытия или металлической подосновой через дефекты механического происхождения
- Загрязнение поверхности перед окраской (следы от рук, вода, оставленная на поверхности металла).
- Неправильно выбрана система лкм, покрытие не обладает достаточной стойкостью к агрессивным воздействиям, возникающим при его эксплуатации.
- Толщина слоя нанесенного ЛКМ ниже рекомендованного.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ:

- Систематически проводить контрольный осмотр покрытия для выявления очагов коррозии и своевременного ремонта
- Тщательно проводить очистку поверхности перед нанесением лкм
- Использовать только рекомендованные материалы и системы окраски

УСТРАНЕНИЕ:

- Удалить дефектное покрытие, перекрасить в соответствии с рекомендациями производителя