



РЕМОНТНЫЙ ПРОЦЕСС

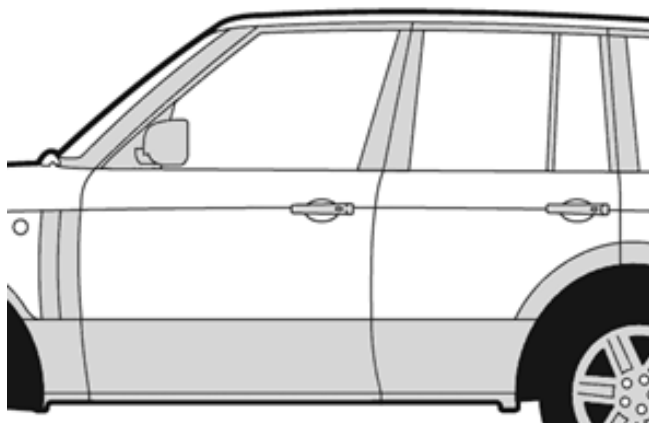
Окраска гибкого пластика

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- пластиковые элементы необходимо тщательно очистить от соединений, выделяющихся при формовке
- перед обработкой прогреть деталь до 60°C в течении 30 мин.
- охладить до комнатной температуры
- тщательно вымыть поверхность с водой и мылом
- очистить деталь с применением GR8241, удалив все загрязнения
- легкая ручная шлифовка серый скотч-брайт
- тщательно обдуть сжатым воздухом удалив все продукты шлифовки
- обезжирить поверхность с применением S222 вытереть насухо
- перед нанесением грунта деталь тщательно обдуть сжатым воздухом
- протереть салфеткой с липким слоем

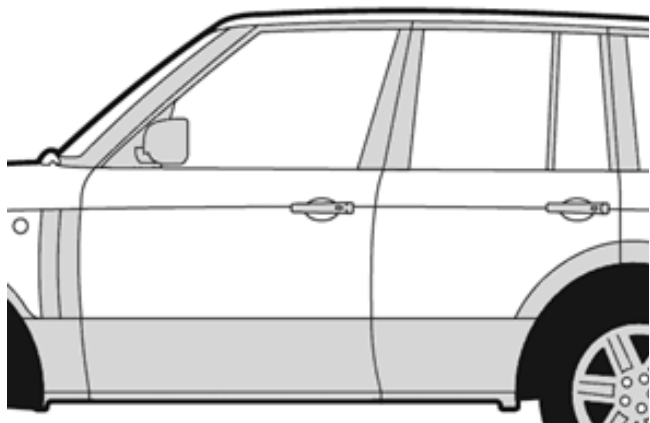
НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

1К грунт General GR8340



Смешивание:	GR8340 100% продукт готов к нанесению
Оборудование:	1.3 – 1.4 ø мм
Давление:	HVLP 0.7 бар на выходе Верхняя подача 2.0 – 2.5 бар
Число слоев:	1 полный слой
Выдержка:	10 мин перед окраской при 20°C

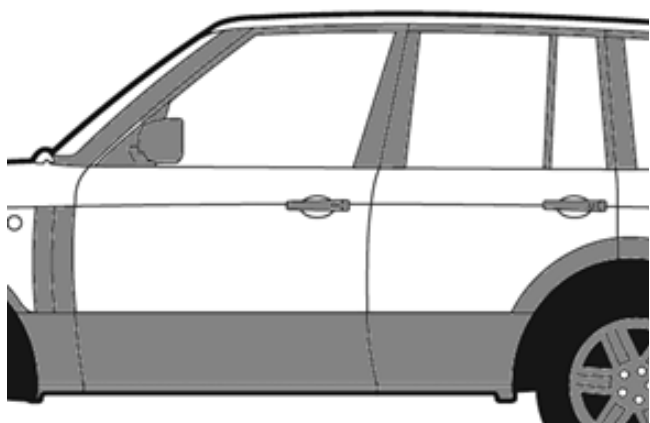
Базовое покрытие General GR700



Смешивание:	GR700 100% S719/S811/S821 75%
Оборудование:	1.3 -1.4 ø мм
Давление:	HVLP 0.7 бар на выходе Верхняя подача 2.0 – 2.5 бар
Число слоев:	2.5 слоя
Выдержка:	до матовения между слоями

- в случае необходимости протереть деталь салфеткой с липким слоем выдержка минимум 20 мин. при 20°C
- выдержка перед нанесением лака до полного матовения, но не позднее 24ч.
- нанести прозрачный лак с пластифицирующей добавкой 15% или 30% в зависимости от типа пластика полугибкий, гибкий
- можно использовать следующие лаки General: 1000S, 5000/5000M, 6000/6000M, 7200,7500

Лак GR7500 LE Express



Смешивание:	GR7500 100% H820/H920/H960 50%
Оборудование:	GR810 15% - 30%
Давление:	1.3 -1.4 ø мм HVLP 0.7 бар на выходе Верхняя подача 2.0 – 2.5 бар
Число слоев:	1,5 слоя половина слоя и один полный слой
Выдержка:	5 мин между слоями 10 мин перед ускоренной сушкой

- **ВНИМАНИЕ!** пластифицированный материал требует более длительной сушки

ПРИМЕЧАНИЕ

- не использовать активированный материал по истечению жизнеспособности см. TDS, не пытайтесь дополнительно разбавить загустевший материал
- не смешивайте активированный материал с не активированным
- не превышайте рекомендованное число слоев
- плотно закрывайте банки с активаторами, т. к. активатор реагирует с влагой в воздухе и теряет отверждающую способность
- соблюдайте пропорции смешивания, дистанцию нанесения, размер дюзы, время сушки, давление при нанесение
- перед применением материалов тщательно изучите информацию на банке и требования по безопасности
- перед нанесением жидкие материалы должны быть выдержанны при температуре 18-25°C
- для гибких систем см. специальную техническую информацию

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

- используйте рекомендованный промывочный растворитель для очистки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Лакокрасочные материалы вредны при вдыхании и контакте с кожей. Применяйте средства индивидуальной защиты, пылевые маски, защитные очки, резиновые перчатки, комбинезон для окраски. Перед применением материала внимательно ознакомьтесь с данными по безопасности MSDS. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки и техническую информацию TDS.

Данная редакция замещает собой все предыдущие аналогичные издания.