



# РЕМОНТНЫЙ ПРОЦЕСС

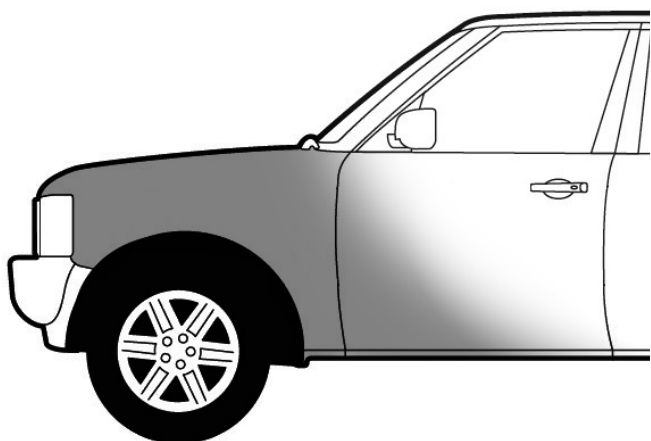
Переход на сопредельную деталь  
база/лак

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- тщательно вымыть поверхность с водой и мылом
- очистить деталь с применением GR8241, удалив все загрязнения
- механическая шлифовка на сухую P280-P320
- ручная шлифовка P360-P400
- торцы и труднодоступные места красный скотч-брайт
- тщательно обдуть сжатым воздухом удалив все продукты шлифовки
- **обезжирить поверхность с применением S222 вытереть насухо**
- перед нанесением грунта деталь тщательно обдуть сжатым воздухом
- протереть салфеткой с липким слоем

## НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

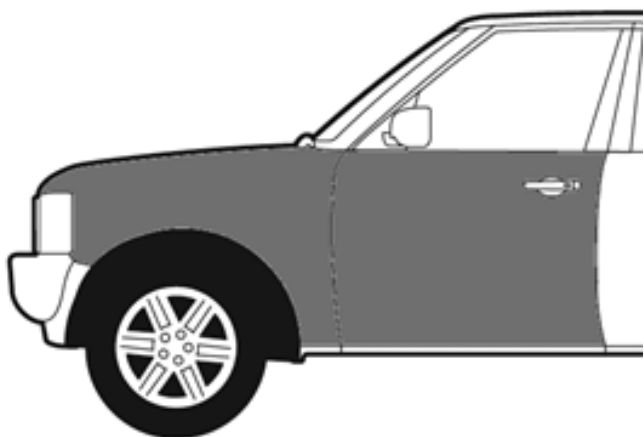
### Базовое покрытие General GR700



Смешивание:	GR700 100% S719/S811/S821 75%
Оборудование:	1.3 – 1.4 ø мм
Давление:	HVLP 0.7 бар на выходе Верхняя подача 2.0 – 2.5 бар
Число слоев:	2,5 слоя
Выдержка:	до матовения между слоями

- **ВАЖНО!** Что бы каждый последующий слой перекрывал предыдущий
- в зоне перехода плавно перекрывать подачу материала из пистолета
- **НЕ!** наносить слишком сухие слои
- в случае необходимости протереть деталь салфеткой с липким слоем
- выдержка минимум 20 мин. при 20°C
- выдержка перед нанесением лака до полного матовения, но не позднее 24ч.
- нанести прозрачный лак General согласно ТДС
- можно использовать следующие лаки General: 1000S, 5000/5000M, 6000/6000M, 7200, 7500

## Лак GR7200 LE VOC



Смешивание:	GR7200 100% H820/H920/H960 50%
Оборудование:	1.3 -1.4 ø мм
Давление:	HVLP 0.7 бар на выходе Верхняя подача 2.0 – 2.5 бар
Число слоев:	1,5 слоя, один легкий и затем полный слой
Выдержка:	5 мин между слоями 10 мин перед ускоренной сушкой

## ПРИМЕЧАНИЕ

- не использовать активированный материал по истечению жизнеспособности см. TDS, не пытайтесь дополнительно разбавить загустевший материал
- не смешивайте активированный материал с не активированным
- не превышайте рекомендованное число слоев
- плотно закрывайте банки с активаторами, т. к. активатор реагирует с влагой в воздухе и теряет отверждающую способность
- соблюдайте пропорции смешивания, дистанцию нанесения, размер дюзы, время сушки, давление при нанесение
- перед применением материалов тщательно изучите информацию на банке и требования по безопасности
- перед нанесением жидкие материалы должны быть выдержанны при температуре 18-25°C
- для гибких систем см. специальную техническую информацию

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

---

- используйте рекомендованный промывочный растворитель для очистки

## БЕЗОПАСНОСТЬ

---

Лакокрасочные материалы вредны при вдыхании и контакте с кожей. Применяйте средства индивидуальной защиты, пылевые маски, защитные очки, резиновые перчатки, комбинезон для окраски. Перед применением материала внимательно ознакомьтесь с данными по безопасности MSDS. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки и техническую информацию TDS.

Данная редакция замещает собой все предыдущие аналогичные издания.